

SANIFOS® : la nouvelle gamme de stations de relevage enterrables signée SFA



Installation d'une station de relevage SANIFOS® 500.

Inventeur du **SANIBROYEUR®** et créateur de solutions fonctionnelles, faciles à mettre en œuvre sans nécessiter de gros travaux et reconnues pour leurs performances comme leur longévité, SFA innove encore. Avec **SANIFOS®**, SFA propose une gamme de 3 modèles de stations de relevage enterrables avec des capacités allant de 110 à 500 litres destinés à l'évacuation des eaux grises et noires. Et, comme toujours, tout l'esprit SFA s'incarne dans ces nouvelles réponses hautes performances !



Station de relevage SANIFOS® 500 équipée de 2 pompes avec système de dilacération SFA.

SANIFOS® : une gamme hautes performances

Le service R&D **SFA** a développé cette gamme **SANIFOS®** dans une optique de **haute fiabilité**, qu'il s'agisse de la conception même comme des matériaux utilisés. En témoigne, la cuve en polyéthylène haute densité, véritable barrière anti-odeur revendiquant une forte résistance mécanique doublée d'une résistante accrue aux attaques chimiques et aux UV. Autre atout développé par **SFA**, le fond de cuve autonettoyant (**SANIFOS® 110** et **250**) évite de facto tout risque de sédimentation en fond de cuve.

Comme toujours, **SFA** a également pensé cette gamme **SANIFOS®** dans un esprit de mise en œuvre aisée. Particulièrement **flexible**, l'offre **SANIFOS®** dispose d'une réhausse de 30 cm (en accessoire uniquement pour les modèles 250 et 500 litres) permettant d'augmenter le fil d'eau d'arrivée. Soulignons de plus que les modèles possèdent plusieurs entrées de diamètres différents (DN 40/50/100/110/125), ainsi que plusieurs orifices de ventilation afin de s'adapter à toutes les configurations.

Gage de qualité, de performances optimales comme de longévité exemplaire, **SFA** a muni les stations **SANIFOS®** de sa pompe de relevage **SANIPUMP®** qui incarne, avec le couteau **ProX K2**, le système reconnu de dilacération **SFA**.

La dilacération présente de multiples avantages : elle évite le colmatage des canalisations comme celui du corps de pompe pour un fonctionnement optimal de l'installation et permet d'évacuer les effluents par de petits diamètres.



Couteau
ProX K2.



Station de relevage
SANIFOS® 110 équipée
d'une pompe avec
système de
dilacération SFA.



Gain de temps, efficacité et fiabilité sur chantier, précisons que **SFA** livre les stations **SANIFOS®** avec l'hydraulique pré-montée, comprenant vanne d'arrêt et clapet anti-retour (sauf **SANIFOS® 110**), presse-étoupes pour assurer le passage de câbles et une installation facilitée. Dans le même esprit de qualité et d'efficacité, **SFA** commercialise les stations **SANIFOS®** avec des borniers étanches IP68 (sauf **SANIFOS® 110**) et un filin de sortie de pompe, pour faciliter les opérations de maintenance.



Station de relevage SANIFOS® 250 équipée d'une pompe avec système de dilacération SFA.



SANIFOS® 250 avec réhausse de 30 cm, disponible en accessoire.

SANIFOS® : une offre complète de trois modèles

Avec ses **SANICUBIC®** et **SANIFOS® SFA** dispose désormais d'une solution pour tous les types d'installation de stations de relevage : à poser ou à enterrer pour répondre à l'ensemble des besoins du marché. Afin de répondre parfaitement à chaque contrainte chantier comme de capacité, l'offre **SANIFOS®** de **SFA** se décline d'ailleurs en 3 modèles de cuves.

Si **SANIFOS® 110** (110 litres et 1 pompe avec interrupteur à flotteur) se pose, notons que **SANIFOS® 250**, se pose ou s'enterre, en revendiquant une capacité supérieure (offre 250 litres - 1 pompe avec interrupteur à flotteur).

Enfin, le modèle à poser ou à enterrer **SANIFOS® 500**, affichant une contenance de 500 litres, est équipé de 2 pompes pour une utilisation intense et une plus grande sécurité de fonctionnement. En effet, les pompes fonctionnent alternativement et ne se

mettent en marche simultanément que lorsqu'un niveau anormalement élevé d'effluents est détecté par le flotteur d'alarme dans la cuve. De plus, mentionnons que le démarrage de la pompe s'effectue grâce aux 2 flotteurs niveau haut/niveau bas ; ce qui confère une maximisation du volume utile et réduit de fait l'usure des pompes.

Enfin, précisons que **SANIFOS® 500** également disponible en version triphasée, est livrée de série avec boîtier d'alarme HF et boîtier de contrôle intelligent SMART. Ce dispositif propose la mise à disposition d'un journal de bord sur une interface rétro-éclairée avec texte. Une solution pensée sécurité puisqu'elle dispose d'un sectionneur de courant et informe de la prochaine maintenance nécessaire.

NB : **SANIPUMP®** peut également être vendue séparément.

Quelques caractéristiques techniques

- **Hauteur max** : 14 m (Q=0 l/h) (pour SANIFOS® 110, 250 et 500)
- **Hauteur max** : 21 m (Q=0 l/h) (pour SANIFOS® 500 triphasée)
- **Débit** : 11 m³/h (H=0) (pour SANIFOS® 110, 250 et 500)
- **Débit** : 15,5 m³/h (H=0) (pour SANIFOS® 500 triphasée)
- **Consommation SANIPUMP® version monophasée** : 1 500 W
- **Consommation SANIPUMP® version triphasée** : 2 600 W
- **FEA** : 182 mm (SANIFOS® 110) et 311 mm (SANIFOS® 250 et 500)
- **Diamètre de refoulement** : DN 40 (ext. 50)



Boîtier SMART intégrant un journal de bord.

NB : La nouvelle gamme SANIFOS® a été présentée sur le salon ISH.

Pour toute information complémentaire, s'adresser à : Noëlie Messageon - nmessageon@sfa.fr
SFA - 41 bis, avenue Bosquet - 75007 Paris - Tél. 01 44 82 39 00 - Fax 01 44 82 39 71
www.sfa.fr - www.facebook.com/sfasanibroyeur/?ref=hl - www.linkedin.com/company/sfa-sanibroyeur